

RTP 731

高密度聚乙烯

RTP Company

Technical Data

产品说明

Talc

总体

- | | |
|----------|-------------------|
| 填料/增强材料 | • 滑石填料, 10% 填料按重量 |
| RoHS 合规性 | • 联系制造商 |
| 加工方法 | • 注射成型 |

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
比重	1.02	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	2.5 到 3.9	%	ASTM D955

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1720	MPa	ASTM D638
抗张强度	20.7	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 10	%	ASTM D638
弯曲模量	1030	MPa	ASTM D790
弯曲强度	24.8	MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	53	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	1200	J/m	ASTM D4812

可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 1.5 mm, ** Values per RTP Company testing.	HB		UL 94

补充信息

	额定值	单位制
Primary Additive	10	%

注射

	额定值	单位制
干燥温度	79	°C
干燥时间	2.0	hr
加工 (熔体) 温度	193 到 232	°C
模具温度	21 到 66	°C
注塑压力	68.9 到 103	MPa

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。